SISÄLLYSLUETTELO

SORVAUS; teränpitimet
OSIO 7 (9)
Siv. 54 - 61

SORVAUS: Teränpitimet (2B)
ISO yleiskooditus sorviteristä ja teränpitimistä Siv. 2-5
ISO sisäsorvauskooditus varrenpitimet S , A ja E muodoille
ISO sisäsorvausrunko mitoitus *porakasettimalliin* Siv. 6
Eri sorvaustapoja S, P , M ja C kiinnityksillä; Siv. 7-11

Kiinnitystapa S System S Siv. 12-20
Kiinnitystapa S ulkosorvaus Siv 16
Kiinnitystapa S sisäsorvaus Siv. 17-19
Kiinnitystapa S VDI PTA hiot./sintr. E karbidivarsille Siv.25-23
Porakasetti kiinnit. S varsipäät sisäpuolinen sorvaus Siv.24
Automaattisorvien kiinnitystapa S neliömuoto varrenpitimet

Kiinnitystapa P System P Siv. 27-35
Kiinnitystapa P ulkosorvaus
Kiinnitystapa P sisäsorvaus

Kiinnitystapa P-K System P-K
Kiinnitystapa P-K ulkosorvaus
Kiinnitystapa P-K sisäsorvaus

Kiinnitystapa M System M Siv. 36-42
Kaikki hiotut sisäsorv.var.(S,M,P,-K)jäähd.kanavalla A Siv. 43-46
Modulikiinnitysvarret ja -sorvauspäät Siv. 47-49

Kiinnitystapa C System C sisäpuoliseen sorvaukseen Siv. 50-51
Porakasetti kiinnit.M ja C varsipäät sis.puol. sorvaus Siv. 42, 52

Kiinnitystapa C System C ulkopuoliseen sorvaukseen Siv.53-54

Kiinnitystapa C System keraamisille paloille Siv.55-56

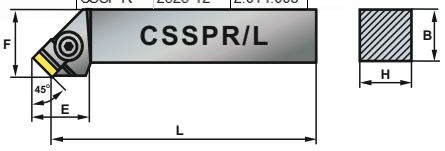
Muut sorvaukset;
Pisto- ja katkaisusorvaus
Aksiaalinen pisto Siv. 57 -60
Aksiaalinen pisto LFMX Siv. 61
Aksiaalinen pisto PTN Siv.67
Kierteytys varret Siv.68- 69

Sorviteräsarjat vaihtopaloilla Siv.70

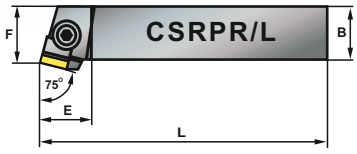
system C

ulkopuolinen sorvaus		
teränpidin		
CSRP-R	2525-12	2.014.005
CSSP-R	1212-09	2.014.006
CSSP-R	1616-09	2.014.007
CSSP-R	2525-12	2.014.008

CSSPR/L
kąt przystawienia: cutting edge angle: угол в плане: K_r=45°



CSRPR/L
kąt przystawienia: cutting edge angle: угол в плане: K_r=75°



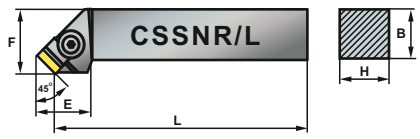
Oznaczenie Designation Обозначение		Waga Weight Вес	Wymiary Dimensions Размеры H	B	L	F	E	λ_s	γ_o	ISO 90° S / PAFANA S	Części zamienne / Spare parts / Запасные части: Płytka podporowa Shim Опорная пластина	Śruba płytki podporowej Shim locking screw Болт опор. Пластины	Łamacz wióra Chip breaker Опорная пластинка	Śruba zaciskowa Clamping screw Крепёжный винт R*	Śruba zaciskowa Clamping screw Крепёжный винт L*	Klucz Socket screw key Ключ	Wkładka Pad Вкладка	Śruba wkładki Pad screw Болт вкладки
CSSPR/L	1212-09	0,105	12	12	80	16	17	0°	+5°	SP..0903..	-	-	110.16-630	174.16-641	174.16-640	3	-	-
	1616-09	0,213	16	16	100	20	17											
	2020-12	0,431	20	20	125	25	26	0°	+5°	SP..1203..	174.11-621	174.10-650	110.16-631	174.16-643	174.16-642	2; 4	-	-
	2525-12	0,765	25	25	150	32	26											
	3225-12	1,091	32	25	170	32	26											
	3232-19	1,461	32	32	170	40	31	0°	+5°	SP..1904..	174.11-628	174.10-650	110.16-632	174.16-647	174.16-646	2; 5	-	-
	4040-19	2,550	40	40	200	50	31											
CSRPR/L	1212-09	0,102	12	12	80	16	17	0°	+5°	SP..0903..	-	-	110.16-630	174.16-640	174.16-641	3	-	-
	1616-09	0,205	16	16	100	20	17											
	2020-12	0,415	20	20	125	25	25	0°	+5°	SP..1203..	174.11-621	174.10-650	110.16-631	174.16-643	174.16-642	2; 4	-	-
	2525-12	0,748	25	25	150	32	25											
	3225-12	1,068	32	25	170	32	25											
	3232-19	1,421	32	32	170	40	30	0°	+5°	SP..1904..	174.11-628	174.10-650	110.16-632	174.16-647	174.16-646	2; 5	-	-
	4040-19	0,500	40	40	200	50	30											
	5050-25	4,899	50	50	250	60	42	0°	+5°	SP..2506..	174.11-629	110.16-651	110.16-633	174.16-651 **- ②	174.16-650 **- ①	4; 6	110.16-690	110.16-652

-①Tulejka HELI - COIL / Spring sleeve HELI - COIL / Hülse HELI - COIL / Пружинящая втулка HELI - COIL - **110-16-676
-②Tulejka HELI - COIL / Spring sleeve HELI - COIL / Hülse HELI - COIL / Пружинящая втулка HELI - COIL - **110-16-677

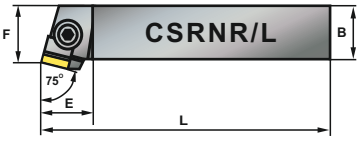
R*- Nóż prawy / Right hand / Резец правый. **L***- Nóż lewy / Left hand / Резец левый.

system C

CSSNR/L
kąt przystawienia: cutting edge angle: угол в плане: K_r=45°



CSRNR/L
kąt przystawienia: cutting edge angle: угол в плане: K_r=75°

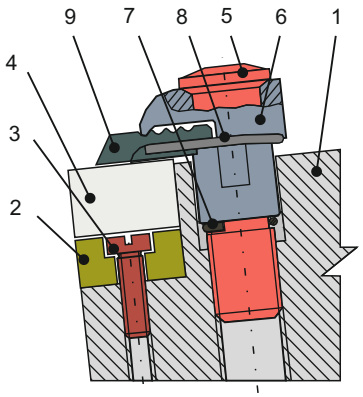


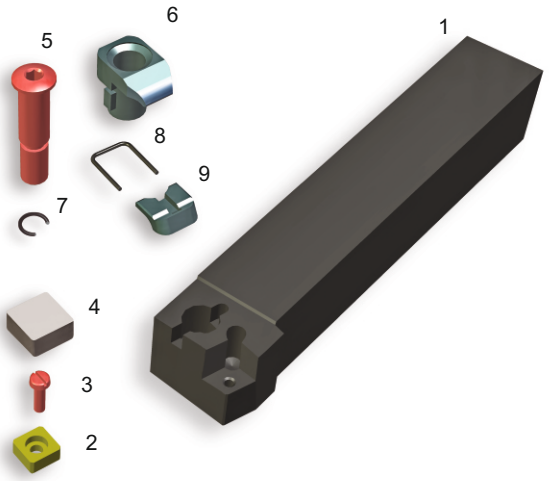
Oznaczenie Designation Обозначение		Waga Weight Вес	Wymiary Dimensions Размеры H	B	L	F	E	λ_s	γ_o	ISO 90° S / PAFANA S	Części zamienne / Spare parts / Запасные части: Płytka podporowa Shim Опорная пластина	Śruba płytki podporowej Shim locking screw Болт опор. Пластины	Łamacz wióra Chip breaker Опорная пластинка	Śruba zaciskowa Clamping screw Крепёжный винт R*	Śruba zaciskowa Clamping screw Крепёжный винт L*	Klucz Socket screw key Ключ	Wkładka Pad Вкладка	Śruba wkładki Pad screw Болт вкладки
CSSNR/L	2020-12	0,439	20	20	125	25	26	0°	-7°	SN..1204..	174.10-621	174.10-650	110.16-631	174.16-643	174.16-642	2; 4	-	-
	2525-12	0,762	25	25	150	32	26											
	3225-12	1,095	32	25	170	32	26											
	3232-19	1,499	32	32	170	40	31	0°	-7°	SN..1904..	174.10-628	174.10-650	110.16-632	174.16-647	174.16-646	2; 5	-	-
	4040-19	2,582	40	40	200	50	31											
CSRNR/L	2020-12	0,433	20	20	125	25	26	-6°	-6°	SN..1204..	174.10-621	174.10-650	110.16-631	174.16-643	174.16-642	2; 4	-	-
	2525-12	0,762	25	25	150	32	26											
	3225-12	1,088	32	25	170	32	26											
	3232-19	1,457	32	32	170	40	30	-6°	-6°	SN..1904..	174.10-628	174.10-650	110.16-632	174.16-647	174.16-646	2; 5	-	-
	4040-19	2,565	40	40	200	50	30											
	5050-25	5,053	50	50	250	60	42	-6°	-6°	SN..2506..	174.10-629	110.16-651	110.16-633	174.16-651 **- ②	174.16-650 **- ①	4; 6	110.16-690	110.16-652

-①Tulejka HELI - COIL / Spring sleeve HELI - COIL / Hülse HELI - COIL / Пружинящая втулка HELI - COIL - **110-16-676
-②Tulejka HELI - COIL / Spring sleeve HELI - COIL / Hülse HELI - COIL / Пружинящая втулка HELI - COIL - **110-16-677

R*- Nóż prawy / Right hand / Резец правый. **L*- Nóż lewy** / Left hand / Резец левый.

system C - noże tokarskie składane do ceramicznych płytek wieloostrzowych
toolholders for ceramic inserts / резцы токарные сборные для керамических многогранных пластинок.





1 - trzonek / holder / стержень. **2 - płytka podporowa** / shim / опорная пластина.
3 - śruba płytki podporowej / shim screw / болт. **4 - płytka skrawająca** / cutting insert / режущая пластина.
5 - śruba mocująca / locking screw / винт. **6 - docisk** / clamp / прихват. **7 - pierścień sprężysty** / snap ring / пружинное кольцо.
8 - sprężyna / spring / пружина. **9 - łamacz wióra** / chipbreaker / стружколом.

5. Noże tokarskie składane do ceramicznych płytek wieloostrzowych.

System mocowania płytek - „C “.

Noże składane, przeznaczone do mocowania płytek ceramicznych we wzmocnionym systemie mocowania C za pomocą zespołu mocującego z przestawnym łamaczem. Łamacz wióra jest przestawny i może zająć trzy położenia w odległości progu łamacza od głównej krawędzi skrawającej: 1, 3 lub 5 mm. Zmiana krawędzi skrawającej lub wymiana płytki jest prosta, gdyż przy odkręcaniu śruby mocującej cały zespół mocujący jest podnoszony na dogodną wysokość.
W nożach można mocować płytki wieloostrzowe ceramiczne o grubości s= 7,94 mm.

5. Toolholders for ceramic inserts.

Clamping system for inserts - “C “.

Toolholder for ceramic inserts with clamping in the heavy-duty system C by means of the holding set fastening with the adjustable chipbreaker. The chipbreaker is adjustable and can be set in three different positions, in order to change the distance between chip breaker edge and the main cutting edge into: 1, 3 or 5 mm. The replacement of the cutting edge or whole unseat is easy because when the fixing screw is loosened the complete holding set is lifted to the appropriate height.
In toolholders the indexable ceramic inserts, 7,94 mm thick, can be fixed.

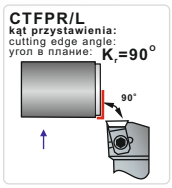
5. Резцы токарные сборные для керамических многогранных пластинок.

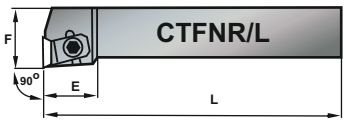
Систем крепления пластин -„C “.
Сборные резцы, предназначенные для крепления керамических пластин в упрочненной системе крепления C при помощи крепежного узла с переставляемым стружколомом. Стружколом переставляется и может занять три положения с расстоянием порога стружколома от главной режущей кромки: 1, 3 или 5 мм. Изменение режущей кромки или замена пластины очень простые, поскольку при откручивании крепежного болта, весь крепежный узел поднимается на удобную высоту.
В резцах можно крепить керамические пластины с несколькими остриями толщиной s= 7,94 мм.

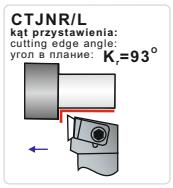
I.

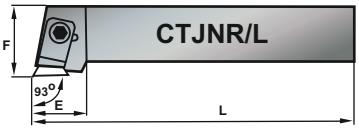
noże tokarskie składane do ceramicznych płytek wieloostrzowych
toolholders for ceramic inserts
резцы токарные сборные для керамических многогранных пластинок

system C







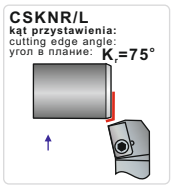


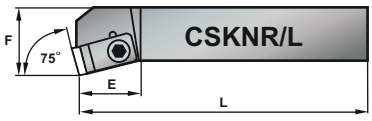
Oznaczenie Designation Обозначение	Waga Weight Вес	Wymiary Dimensions Размеры							ISO T / PAFANA T	Części zamienne / Spare parts / Запасные части				
		H	B	L	F	E	λ_s	γ_o		Płytka podporowa Shim Опорная пластина	Śruba płytki podporowej Shim screw Болт опор плас.	Zespół mocujący Holding Set Крепёжный блок R*	Zespół mocujący Holding Set Крепёжный блок L*	Klucz Socket screw key Ключ
CTFNR/L 2020K16L	0,440	20	20	125	25	28	-4°	-6°	**TN..1607...**	P-900.08	M3X10 DIN84-ISO1207	CZM-12L	CZM-12R	4
2525M16L	0,740	25	25	150	32	28								
CTJNR/L 2020K16L	0,428	20	20	125	25	22	-4°	-6°	**TN..1607...**	P-900.08	M3X10 DIN84-ISO1207	CZM-12R	CZM-12L	4
2525M16L	0,760	25	25	150	32	22								
3225P16L	1,077	32	25	170	32	22								

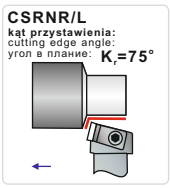
R*- Nóż prawy / Right hand / Резец правый. **L*- Nóż lewy** / Left hand / Резец левый.

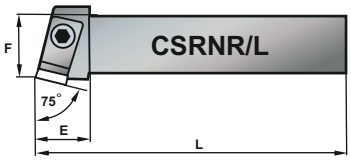
noże tokarskie składane do ceramicznych płytek wieloostrzowych
toolholders for ceramic inserts
резцы токарные сборные для керамических многогранных пластинок

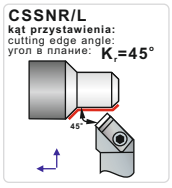
system C

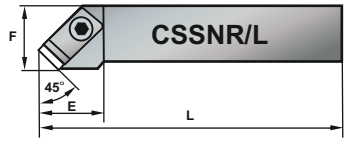






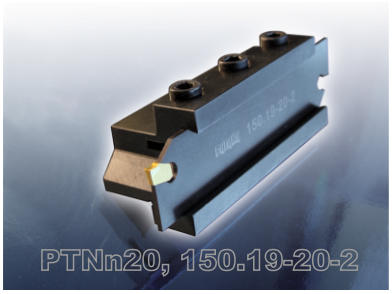




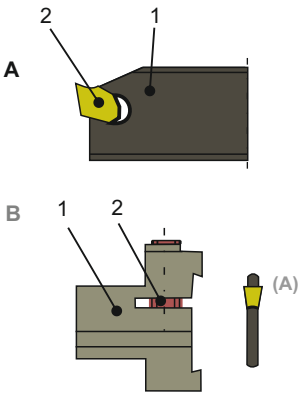


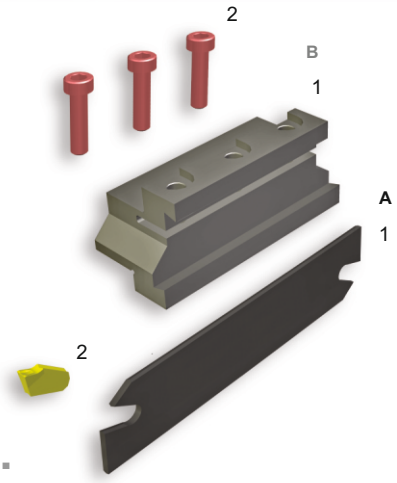
Oznaczenie Designation Обозначение	Waga Weight Вес	Wymiary Dimensions Размеры							ISO S / PAFANA S	Części zamienne / Spare parts / Запасные части			
		H	B	L	F	E	λ_s	γ_o		Płytka podporowa Shim Опорная пластина	Śruba płytki podporowej Shim screw Болт опор плас.	Zespół mocujący Holding Set Крепёжный блок	Klucz Socket screw key Ключ
CSKNR/L2020K12L	0,400	20	20	125	25	28	-4°	-6°	**SN..1207...**	P-890.08	M3X10 DIN84-ISO1207	ZMN-12B	4
2525K12L	0,743	25	25	150	32	28							
CSRNR/L2020K12L	0,433	20	20	125	22	22	-4°	-6°	**SN..1207...**	P-890.08	M3X10 DIN84-ISO1207	ZMN-12B	4
2525M12L	0,741	25	25	150	27	22							
3225P12L	1,080	32	25	170	27	22							
CSSNR/L2020K12L	0,439	20	20	125	25	28	0°	-6°	**SN..1207...**	P-890.08	M3X10 DIN84-ISO1207	ZMN-12B	4
2525M12L	0,700	25	25	150	32	28							
3225P12L	1,099	32	25	170	32	28							

noże tokarskie składane do przecinania, wcinania, rowkowania / toolholders for parting, undercutting, grooving
резцы для разрезаня и врезания, обработки канавок



150.19-..-. (LFMX)
151.19-..-. (LFMX)
155.19-..-. (PSN)





PTNn...

A - Listwa / Blade / Рейка:
1 - trzonek / holder / стерженъ
2 - płytka skrawająca / cutting insert / режущая пластина

B - Oprawka mocująca / Holder / Державка:
1 - korpus / body / корпус
2 - śruba zaciskowa / locking screw / крепёжный винт.

7. Noże tokarskie składane do przecinania, wcięć i podcięć.

Noże z płytkami LFMX.
Pytka mocowana w oprawce siłami skrawania. Najczęściej stosowanymi narzędziami z tej grupy są listwy dwuostrzowe typu 150.19-..-., 151.19-..-.-. najlepsze noże do przecinania przedmiotów o dużej średnicy i wykonywania głębokich wcięć promieniowych.
Do mocowania listew należy stosować oprawki PTND oraz PTNn. Płytkę należy zamontować w gnieździe przy użyciu plastikowego młotka.

7. Toolholders for parting and undercutting.

Toolholders with LFMX inserts.
Insert is clamped in toolholders due to cutting forces. The most popular tools from that group are double-edge cut off blades type 150.19-..-., 151.19-..-.-. the best toolholders for parting objects of large diameter and making deep radial grooves.
For clamping cut off blades, PTND or PTNn holders should be used. The insert should be fixed in the seat with a plastic hammer.

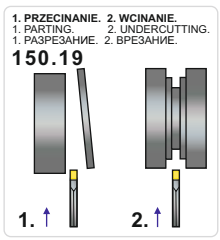
7. Резцы для разрезания и врезания.

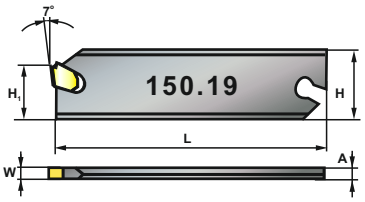
Резцы с пластинами LFMX
Пластина, крепящаяся в оправе посредством упругих сил. Чаще всего применяемыми инструментами из этой группы являются планки с двумя остриями типа 150.19-..-., 151.19-..-.-. самые лучшие резцы для разрезания предметов большого диаметра и выполнения глубоких радиальных врезов. Для крепления планок следует применять оправы PTND или PTNn. Пластину следует закрепить в гнезде, используя пластиковый молоток.

noże tokarskie składane do przecinania, wcinania / toolholders for parting, undercutting
резцы для разрезаня и врезания

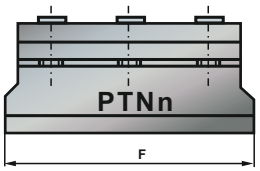
katkaisupitimet		
malli		nimikekoodi
20-26	runko	2.010.024
20-32	runko	2.010.025
25-32	runko	2.010.023

UWAGA! Dla właściwego funkcjonowania narzędzia zalecane jest stosowanie płytek Pafana.
NOTE! For the proper functioning of tools is recommended the application Pafana inserts.
ВНИМАНИЕ! Для соответствующего функционирования инструмента рекомендованы применяние пластин Pafana.

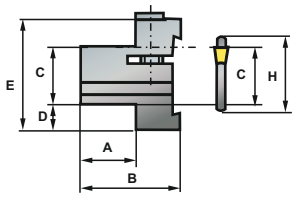




Listwa / Blade / Рейка



Oprawka / Holder / Державка

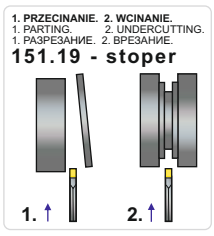


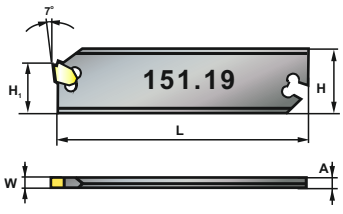
Oznaczenie Designation Обозначене	Waga Weight Вес	Wymiary Dimensions Размеры						Oprawka Holder Державка	ISO LFMX / PAFANA LFMX	Części zamienne / Spare parts / Запасные части		
		W	H	H1	A	L	Dmax			Klucz Socket screw key Ключ	Klucz Socket screw key Ключ	Śruba Locking screw Крепёжный болт
150.19-20-2	0,033	2,2	26	19,8	1,65	110	50	**PTNn20**	**LFMX2**	150.19-130	26-2 lehti	2.010.026
150.19-20-3	0,046	3,1	26	21,1	2,3	110	75		**LFMX3**		26-3 lehti	2.010.027
150.19-20-4	0,060	4,1	26	21,0	3,2	110	80		**LFMX4**			
150.19-20-5	0,078	5,1	26	20,8	4,3	110	80		**LFMX5**		26-4 lehti	2.010.028
150.19-25-2	0,057	2,2	32	24,8	1,65	150	50	**PTNn20-32**	**LFMX2**	150.19-130	32-2 lehti	2.010.029
150.19-25-3	0,080	3,1	32	24,7	2,3	150	100	**PTNn25-32**	**LFMX3**		32-3 lehti	2.010.030
150.19-25-4	0,106	4,1	32	24,6	3,2	150	100		**LFMX4**			
150.19-25-5	0,140	5,1	32	24,4	4,3	150	100		**LFMX5**		32-4 lehti	2.010.031
150.19-25-6	0,176	6,1	32	24,3	5,5	150	100		**LFMX6**		32-5 lehti	2.010.032

Oprawka / Holder Державка C - H	Waga Weight Вес	C	H	A	B	D	E	F	Listwa / Blade / Рейка			
PTNn20	0,526	20	26	20	36	8	38	90	**150.19-20-.**	-	5SMS	M6X30
20-32	0,712	20	32	20	36	13	48	100	**150.19-25-.**			
25-32	0,832	25	32	20	36	8	48	110	**150.19-25-.**			

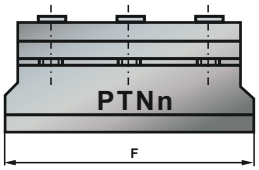
noże tokarskie składane do przecinania, wcinania / toolholders for parting, undercutting
резцы для разрезаня и врезания

UWAGA! Dla właściwego funkcjonowania narzędzia zalecane jest stosowanie płytek Pafana.
NOTE! For the proper functioning of tools is recommended the application Pafana inserts.
ВНИМАНИЕ! Для соответствующего функционирования инструмента рекомендованы применяние пластин Pafana.

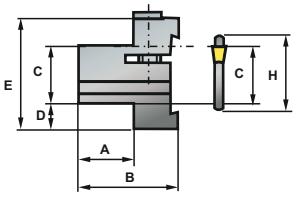




Listwa / Blade / Рейка



Oprawka / Holder / Державка



Oznaczenie Designation Обозначене	Waga Weight Вес	Wymiary Dimensions Размеры						Oprawka Holder Державка	ISO LFMX / PAFANA LFMX	Części zamienne / Spare parts / Запасные части		
		W	H	H1	A	L	Dmax			Klucz Socket screw key Ключ	Klucz Socket screw key Ключ	Śruba Locking screw Крепёжный болт
151.19-25-3	0,080	3,1	32	24,7	2,3	150	100	**PTNn20-32**	**LFMX3**	151.19-130	-	-
151.19-25-4	0,106	4,1	32	24,6	3,2	150	100	**PTNn25-32**	**LFMX4**			

Oprawka / Holder Державка C - H	Waga Weight Вес	C	H	A	B	D	E	F	Listwa / Blade / Рейка			
PTNn20-32	0,712	20	32	20	36	13	48	100	**151.19-25-.**	-	5SMS	M6X30
25-32	0,832	25	32	20	36	8	48	110	**151.19-25-.**			

Parametry obróbki - płytki LFMX - strona Nr 238 / Machining prameters - inserts LFMX - page No. 238
Параметры обработки - пластины LFMX - страница № 238.

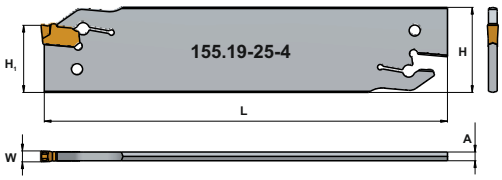
STRONG blade SYSTEM

Järeämpi katkaisu- ja pistosorvaus - runko, lehti ja pala

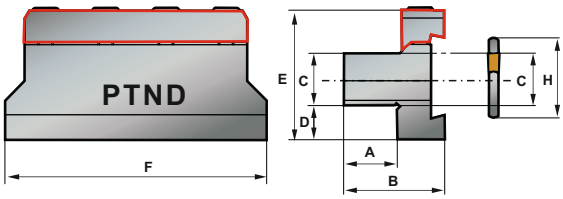
arskie składane do przecinania, wcinania, rowkowania
toolholders for parting, undercutting, grooving
ы для разрезаня и врезания, обработки канавок

nowość! new! новинка!

I.



Listwa / Blade / Рейка



Oprawka / Holder / Державка

Oznaczenie Designation Обозначение Listwa Blade Рейка	Waga Weight Вес	Wymiary Dimensions Размеры						Oprawka Holder Державка	PAFANA PSN	Części zamienne / Spare parts Запасные части
		W	H	H_1	A	L	D_{max}			Klucz specjalny Special key Ключ специальный :
155.19-20-3	0,046	3	26	21,1	2,4	110	80	PTNn 20, PTND20-26, 25-26	PSN 3,00...	155.19-KLUCZ
155.19-25-3	0,080	3	32	24,7	2,4	148	100	PTND20-32, 25-32 PTNn20-32, 25-32	PSN 3,00...	
155.19-20-4	0,060	4	26	21	3,2	110	80	PTNn 20, PTND20-26, 25-26	PSN 4,00...	
155.19-25-4	0,105	4	32	24,6	3,2	148	100	PTND20-32, 25-32 PTNn20-32, 25-32	PSN 4,00...	

Oznaczenie Designation Обозначение Oprawka / Holder Державка C - H	Waga Weight Вес	Wymiary Dimensions Размеры							Listwa Blade Рейка	Części zamienne / Spare parts / Запасные части	
		C	H	A	B	D	E	F		Klucz Socket screw key Ключ	Śruba Locking screw Крепёжный болт
PTNn20	0,526	20	26	20	36	8	38	90	155.19-20-3 155.19-20-4	5SMS	M6X30
PTND20-26	0,620	20	26	20,5	37,2	9	44	84,6			
PTND25-26	0,980	25	26	25,5	42,5	4,7	46	110			
PTND20-32	0,780	20	32	20,5	38,5	13	50	100,3	155.19-25-3 155.19-25-4		
PTND25-32	1,040	25	32	25,5	43,8	8	50	110			
PTNn20-32	0,712	20	32	20	36	13	48	100			
PTNn25-32	0,832	25	32	20	36	8	48	110			

ZASTOSOWANIE:

Noże tokarskie składane przecinaki listwowe 155.19-..-. z płytkami wymiennymi PSN mocowanymi siłami sprężystości to nowoczesne narzędzia służące do przecinania części o dużych średnicach i wykonywania głębokich wcięć promieniowych. Płytka mocowana jest w gnieździe noża przy użyciu specjalnego klucza (155.19-KLUCZ) którym „rozwieramy" powierzchnie mocujące.

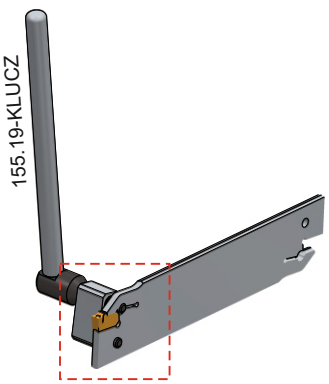
USING:

The toolholders - partings-off 155.19-..-. with changeable inserts PSN fastened toolholders by restoring forces are modern tools for parting objects with large diameters and for doing depth radial undercuts.
The insert is fastened in the tool seat with a special key (155.19-KEY) by which the fastening surfaces are "unclenched".

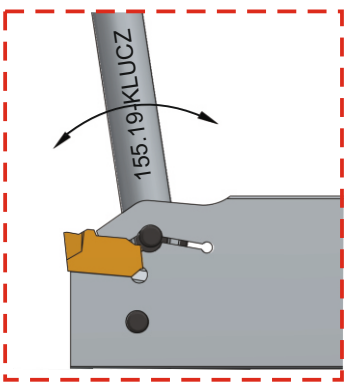
ПРИМЕНЕНИЕ:

Резцы токарные сборные прорезные 155.19-..-. со сменными пластинами PSN, закрепленными силами упругости-это современные инструменты, служащие для разрезания деталей больших диаметров и выполнения глубоких радиальных врезаний. Пластина крепится в гнезде резца с помощью специального ключа (155.19-КЛЮЧ), которым „расширяем" поверхности крепления.

KLUCZ SPECJALNY
SPECIAL KEY
КЛЮЧ СПЕЦИАЛЬНЫЙ:



MOCOWANIE PŁYTKI
INSERT FASTENING
КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИНЫ:



Parametry obróbki - płytki PSN - strona Nr 238 / Machining prameters - inserts PSN - page No. 238
Параметры обработки - пластины PSN - страница № 238.

Järeämpi katkaisu- ja pistosorvaus - runko, lehti ja pala

natycznych i jednej powierzchni płaskiej z jednoczesnym zamocowaniem brą sztywność, dokładność i powtarzalność mocowania, co zapewnia

1. Do mocowania przecinaków listwowych 150.19-..-., 151.19-..-., 155.19-..-. należy stosować oprawki PTND oraz PTNn.
2. Jednym z najważniejszych warunków poprawnej pracy przecinaków jest zapewnienie prostopadłego ustawienia narzędzia w stosunku do osi przedmiotu obrabianego - rys. 1.
Krawędź skrawająca powinna być ustawiona w stosunku do osi przedmiotu obrabianego na wysokości +/-0,1 (korzystniejsze jest ustawienie powyżej osi) - rys. 2.
W czasie obróbki należy obficie podawać chłodziwo bezpośrednio na krawędź skrawającą.

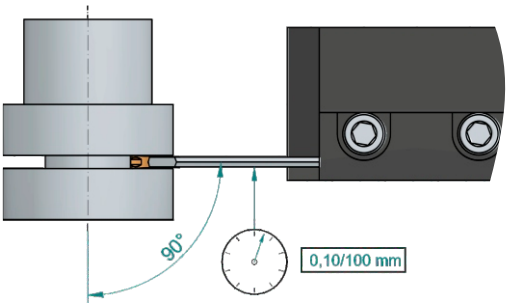
ADVANTAGES:
The position of the insert on two prismatic surfaces and one flat surface, and the simultaneous installation by using restoring forces ensure very good fastening stiffness, precision and repeatability, which guarantees durability of the changeable insert and the entire tool.

1. PTND and PTNn holders should be used for the installation of the 150.19-..-., 151.19-..-., 155.19-..-. blades.
2. Ensuring a perpendicular position of the tool in relation to the axis of the machined object is one of the most important conditions of the correct operation of the tool - fig. 1.
   The cutting edge should be positioned at a height of +/-0,1 in relation to the axis of the machined object (the position above the axis is more favourable) - fig. 2.
   Coolant should be profusely fed directly onto the cutting edge while machining.

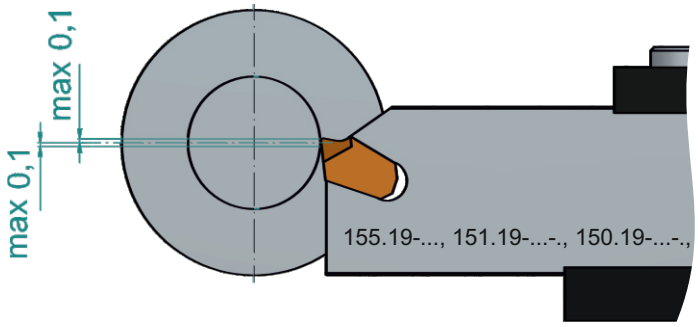
ПРЕИМУЩЕСТВА:
Установка пластины на двух призматических поверхностях и одной плоской поверхности с одновременной установкой силами упругости позволяет получить очень хорошую жесткость, точность и повторяемость установки, что обеспечивает долговечность сменной пластины и всего инструмента.

1. Для крепления лезвий 150.19-..-., 151.19-..-., 155.19-..-. следует применять державки PTND и PTNn.
2. Одним из основных условий правильной работы инструмента является обеспечение перпендикулярной настройки инструмента по отношению к оси обрабатываемого предмета - рис. 1.
   Режущая кромка должна быть установлена по отношению к оси обрабатываемого предмета на высоте +/-0,1 (лучшим является установка выше оси) - рис. 2.
   Во время обработки следует обильно подавать СОЖ непосредственно на режущую кромку.

rys. 1.



rys. 2.



LISTWA:
BLADE:
РЕЙКА:

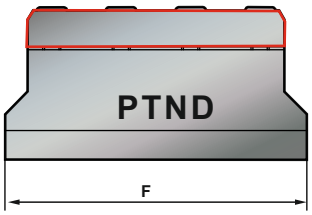
155.19-25-4

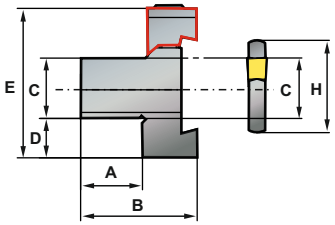
KLUCZ SPECJALNY:
SPECIAL KEY:
СПЕЦИАЛЬНЫЙ КЛЮЧ:

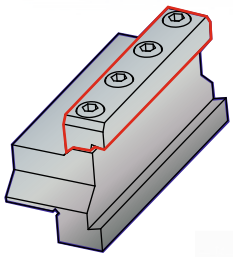
155.19-KLUCZ

Parametry obróbki - płytki PSN - strona Nr 238 / Machining prameters - inserts PSN - page No. 238
Параметры обработки - пластины PSN - страница № 238.

noże tokarskie składane do przecinania, wcinania, rowkowania / toolholders for parting, undercutting, grooving
резцы для разрезаня и врезания, обработки канавок

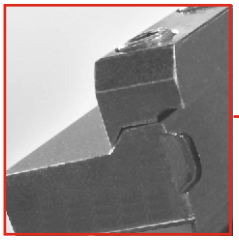


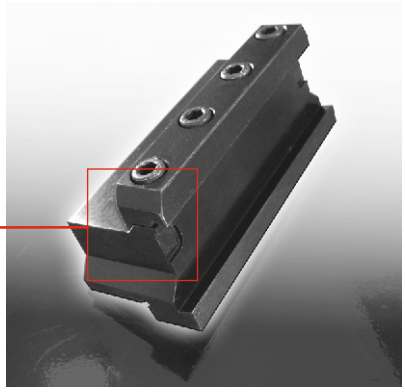




PTND..-..

Oprawka do listew 150.19-..-.,155.19-..-.
Holder to blade 150.19-..-.,155.19-..-.
Державка к рейкам 150.19-..-.,155.19-..-.





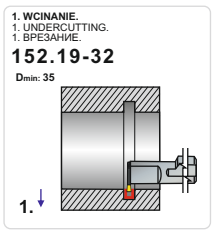
Oznaczenie Designation Обозначене / Oprawka / Holder Державка C - H	Waga Weight Вес	Wymiary Dimensions Размеры							Listwa Blade Рейка	Części zamienne / Spare parts Запасные части	
		C	H	A	B	D	E	F		Klucz Socket screw key Ключ	Śruba Locking screw Крепёжный болт
PTND 20-26	0,620	20	26	20,5	37,2	9	44	84,6	**155.19-20-3,155.19-20-4**	5SMS	M6X30
PTND 20-32	0,780	20	32	20,5	38,5	13	50	100,3	**155.19-25-3,155.19-25-4**		
PTND 25-26	0,980	25	26	25,5	42,5	4,7	46	110	**155.19-20-3,155.19-20-4**		
PTND 25-32	1,040	25	32	25,5	43,8	8	50	110	**155.19-25-3,155.19-25-4**		

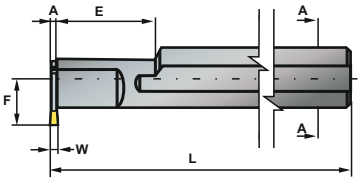
noże tokarskie składane do przecinania i wcinania / toolholders for parting and undercutting
резцы для разрезаня и врезания

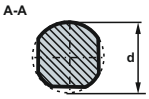
2.010.02040 varsi 152.19-32-3 LFMX 3
2.010.02041 varsi 152.19-32-4 LFMX 4

UWAGA! Dla właściwego funkcjonowania narzędzia zalecane jest stosowanie płytek Pafana.
NOTE! For the proper functioning of tools is recommended the application Pafana inserts.
ВНИМАНИЕ! Для соответствующего функционирования инструмента рекомендованы применяние пластин Pafana.

Pistoterät			nimikekoodi
LFMX	3N UP30A	pin.	2.010.013
LFMX	4N UP30A	pin.	2.010.015







Oznaczenie Designation Обозначене	Waga Weight Вес	Wymiary Dimensions Размеры							ISO LFMX / PAFANA LFMX	Części zamienne / Spare parts / Запасные части			
		F	E	L	W	A	Dmin	d		Wkładka Pad Вкладка	Śruba Locking screw Крепёжный болт	Klucz Socket screw key Ключ	Klucz Socket screw key Ключ
152.19-32-3	1,445	23	50	250	3,1	2,3	35	32	**LFMX 3N**	P-496.02	P-371.04	150.19-130	3SMS
152.19-32-4	1,445	23	50	250	4,1	3,2	35	32	**LFMX 4N**	P-371.02	P-371.04	150.19-130	3SMS

Parametry obróbki - płytki LFMX - strona Nr 238 / Machining prameters - inserts LFMX - page No. 238
Параметры обработки - пластины LFMX - страница № 238.