

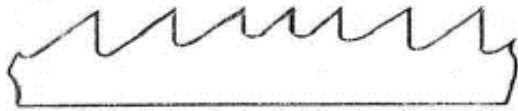


Konesahanterät Ultra Record (2)

* Super HSS Molybdene

			nimikekoodi
4033-10	350x32x1,6 m	6T	2.001.001
4034-10	- " -	10T	2.001.002
4035-10	- " -	14T	2.001.003
<u>4038-10</u>	<u>350x32x2,0 m</u>	<u>4T</u>	2.001.004
4063-10	400x32x1,6 m	6T	2.001.005
4064-10	- " -	10T	2.001.006
<u>4065-10</u>	- " -	<u>14T</u>	2.001.007
4092-10	450x40x2,0 m	4T	2.001.008
4093-10	- " -	6T	2.001.009
<u>4094-10</u>	- " -	<u>10T</u>	2.001.010
4110-10	500x40x2,0 m	4T	2.001.011
4111-10	- " -	6T	2.001.012
4112-10	- " -	10T	2.001.013

Muita kokoja ja hammastuksia tehdastoimituksina.



Vannesahanterät Dakin Flathers (2B)

* Bi-Metalli M42 Cobolt

* metallien, myös ruostumattoman

ja haponkestävän teräksen sahaukseen

* vaihtuva hammastus

Pääton pit. x lev. mm	nimikekoodi
1140x13	2.007.007
1325x13	2.007.008
1330x13	2.007.009
1638x13	2.007.010
1900x20	2.007.011
2060x20	2.007.002
2360x20	2.007.003
2720x20	2.007.012
3180x20	2.007.013
2450x27	2.007.004
2710x27	2.007.014
2720x27	2.007.015

Kaikkia kokoja saatavana

Pääton pit. x lev. mm	nimikekoodi
2825x27	2.007.001
2845x27	2.007.016
3010x27	2.007.017
3180x27	2.007.018
3200x27	2.007.019
3353x27	2.007.020
3505x27	2.007.021
3660x27	2.007.022
4064x27	2.007.023
3912x34	2.007.024
4145x34	2.007.025

Rautasahanterät (1)

* pit. 300 mm hiilliteräs

nimikekoodi

8.197.005



Rautasahanterät Ultra Bi-Hard (2B)

* HHS Co-Bi-Hard

* pit. 300 mm hamm D/cm - T//

nimikekoodi

UBH	8D/18T	2.005.002
UBH	10D/24T	2.005.003
UBH	12D/32T	2.005.004
UBH	8D/18T-100	2.005.005
UBH	10D/24T-100	2.005.006
UBH	12D/32T-100	2.005.007

Kovametallileikk. kuvioterät

nimikekoodi

* 300 mm

2.005.001

Lehtisahanterät KOY (1)

pit. 134 mm	kark	hamp./tuuma	nimik. /12kpl
	6/0	68	2.002.001
	5/0	64	2.002.002
	<u>4/0</u>	<u>60</u>	<u>2.002.003</u>
	3/0	56	2.002.004
	2/0	52	2.002.005
	<u>1/0</u>	<u>48</u>	<u>2.002.006</u>
	1	44	2.002.007
	2	40	2.002.008
	3	<u>36</u>	<u>2.002.009</u>
	4	32	2.002.010
	5	28	2.002.011
	6	25	2.002.012

Vannesahan hammastus vaihtoehdot:

Z 2/3, Z 3/4, Z 4/6, Z 5/8, Z 6/10, Z 8/12 ja Z 10/14

Hammastuksien valinta metallien sahaukseen:

Umpiaineet		Putket	
ø mm	hammastus	seinämän vahvuus mm	hammastus
15	6/10	1-5	10/14, 8/12
15-25	5/8	5-10	8/12, 6/10
25-27	4/6, 5/8	10-20	5/8
		20-30	4/6

esim. sahattava materiaali, sahattavan kappaleen

kiinnitys jne.

Nyrkkisääntö: vähintään kaksi hammasta

yhtä aikaa sahattavassa materiaalissa